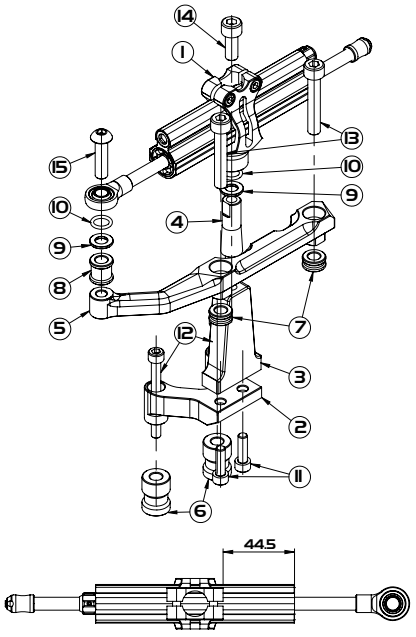


# STEERING DAMPER MOUNTING KIT

FOR : YAMAHA M-SLAZ



## INSTALLATION PART LIST

NO.	PART NAME	QTY.
①	STEERING DAMPER STROKE 75\ CLAMP. B	1
②	TANK BRACKET 1	1
③	TANKBRACKET 2	1
④	TANK SHAFT	1
⑤	FORK BRACKET	1
⑥	SPACER Ø18x25	2
⑦	SPACER Ø 8x 7.5L	2
⑧	SPACER Ø 8x 15L	1
⑨	WASHER Ø8x15	2
⑩	O-RING 10x2	2
⑪	BOLT M6x1.0x20L	2
⑫	BOLT M6x1.0x60L	2
⑬	BOLT M8x1.25x45L	2
⑭	BOLT M8x1.25x20L	1
⑮	BOLT (BUTTON HEAD) M8x1.25x30L	1

## TOOLING LIST FOR INSTALLATION

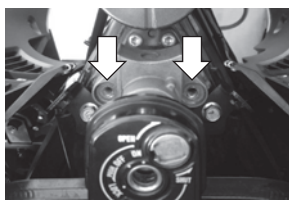
- 1. คู่มือการถอดประกอบตัวรถ
- 2. ประแจหกเหลี่ยมเบอร์ 4
- 3. ประแจหกเหลี่ยมเบอร์ 5
- 4. ประแจหกเหลี่ยมเบอร์ 6
- 5. ประแจปากตายเบอร์ 10
- 6. ชุดประแจทอร์ค
- 7. สว่านมือ
- 8. CUTTER

## ขั้นตอนการติดตั้ง

**STEP 1 :** ถอดชุดแตรังด้านข้าง/ถอดฝาครอบถังน้ำมันด้านหน้า/ ถอดฝาครอบเบ้ากุกญแจออก

**STEP 2 :** ประกอบ TANK BRACKET  
\* ชิ้นส่วนที่ต้องใช้ในการประกอบ

NO.	PART NAME	QTY.
②	TANK BRACKET 1	1
③	TANKBRACKET 2	1
⑥	SPACER Ø18x25	2
⑪	BOLT M6x1.0x20L	2
⑫	BOLT M6x1.0x60L	2



- 2.1 ประกอบ TANK BRACKET 1+TANK BRACKET 2 โดยใช้ BOLT M6x1.0x20L ชันล็อคให้แน่น (6-9 Nm /4.5-8.5 Lbs.Ft)
- 2.2 ถอด BOLT และ WASHER เดิมที่ติดมากับบริเวณเบ้ากุกญแจออก
- 2.3 ใส่ SPACER Ø18 x25+TANK BRACKET (1+2)+BOLT M6x1.0x60L เข้ากับจุดประกอบเดิม แล้วขันล็อคให้แน่น

**STEP 3 :** MODIFY ฝาครอบถังน้ำมัน



- 3.1 ใช้เทปกาวแปะบริเวณโดยรอบที่จะทำการ MODIFY
- 3.2 เขียนแบบร่างให้ได้ขนาดตามรูป
- 3.3 เจาะบริเวณด้านในออก (ระวังอย่าให้โดนขอบที่ร่างไว้)
- 3.4 ใช้ CUTTER เก็บรายละเอียดบริเวณขอบ
- 3.5 ทดลองประกอบเข้ากับตัวรถ ให้สามารถขันล็อคประกอบได้ โดย TANK BRACKET จะยื่นออกมาบริเวณที่ทำการ MODIFY

**STEP 4 :** ประกอบฝาครอบถังน้ำมันและชุดแตรังเข้าจุดประกอบเดิม

**STEP 5 :** ประกอบ FORK BRACKET

\* ชิ้นส่วนที่ต้องใช้ในการประกอบ

NO.	PART NAME	QTY.
⑤	FORK BRACKET	1
⑦	SPACER Ø 8x 7.5L	2
⑬	BOLT M8x1.25x45L	2

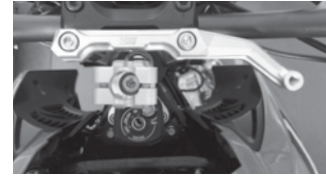
- 5.1 ชันเอา BOLT เดิมออกจาก HAND CLAMP 2 ตัว (แถวล่าง)
- 5.2 วาง SPACER Ø 8x 7.5L ให้ตรงกับรูที่ขันBOLT ออก
- 5.3 จากนั้นวางFORK BRACKET ให้ตรงกับรูของBOLT
- 5.4 นำBOLT ประกอบกับ FORK BRACKET + HAND CLAMP แล้วขันประกอบให้แน่น ( 28 Nm / 20 Lbs.Ft. )

**STEP 6 :** ประกอบ DAMPER CLAMP

\* ชิ้นส่วนที่ต้องใช้ในการประกอบ

NO.	PART NAME	QTY.
①	CLAMP TYPE B	1
⑥	SPACER BUSH Ø8x22x7	1
⑨	O-RING 10x2	2
⑬	BOLT (BUTTON HEAD) M8x1.25x25L	1

- 6.1 ถอด DAMPER CLAMP TYPE B ออกจาก STEERING DAMPER
- 6.2 ประกอบเข้ากับ TANK BRACKET โดยใช้ WASER Ø8x15 + O-RING10x2 + DAMPER CLAMP
- 6.3 ชัน BOLT เข้ากับ DAMPER CLAMP ตามแบบให้แน่น (15-22 Nm / 11.0-16.0 Lbs.Ft.) (\*\*)



**STEP 7 :** ประกอบ STEERING DAMPER

\* ชิ้นส่วนที่ต้องใช้ในการประกอบ

NO.	PART NAME	QTY.
①	STEERING DAMPER STROKE 75	1
⑨	WASHER Ø8x15	1
⑩	O-RING 10x2	1
⑧	SPACER Ø 8x 15L	1
⑬	BOLT M8x1.25x45L	2

- 7.1 ประกอบ STEERING DAMPER เข้ากับ DAMPER CLAMP ที่ประกอบไว้แล้วและขันล็อคให้แน่น
  - 7.2 ประกอบ O-EYE ของ STEERING DAMPER เข้ากับ FORK BRACKET โดยรองด้วย SPACER + WASHER + O-RING จากนั้นใช้ BOLT (BUTTON HEAD) ประกอบตามแบบ แล้วขันให้แน่น (15-22 Nm / 11.0-16.0 Lbs.Ft.) (\*\*)
  - 7.3 หลังจากประกอบสำเร็จ "ให้ปฏิบัติตาม STEERING DAMER USER MANUAL"
- (\*\*) = ควรหยุดดวากันคลายประกอบไปด้วย

TEL : + 66 2763 8829  
FAX : + 66 2763 8829  
SAKULSUSSAN  
SAMSUTPRAKARN 10540 THAILAND  
THEPHARAK RD, BANGPLA, BANGPHU,  
88/88 M.9 SOI PHUKHUTHONG  
Y.S.S. (THAILAND) CO.,LTD.

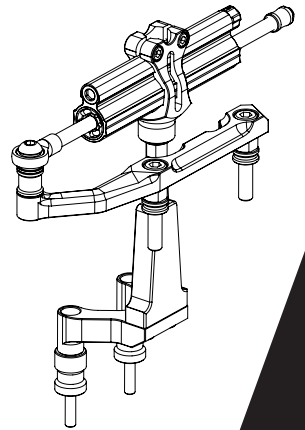


WORLD CLASS SUSPENSION

YAMAHA M-SLAZ



YSS INSTALLATION INSTRUCTION MANUAL STEERING DAMPER MOUNTING KIT

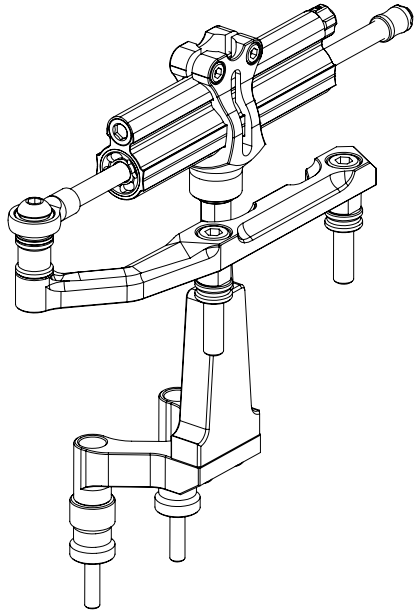


WORLD CLASS SUSPENSION



# STEERING DAMPER MOUNTING KIT

FOR : YAMAHA M-SLAZ



## INSTALLATION PART LIST

NO.	PART NAME	QTY.
①	STEERING DAMPER STROKE 75\ CLAMP. B	1
②	TANK BRACKET 1	1
③	TANKBRACKET 2	1
④	TANK SHAFT	1
⑤	FORK BRACKET	1
⑥	SPACER Ø18x25	2
⑦	SPACER Ø 8x 7.5L	2
⑧	SPACER Ø 8x 15L	1
⑨	WASHER Ø8x15	2
⑩	O-RING 10x2	2
⑪	BOLT M6x1.0x20L	2
⑫	BOLT M6x1.0x60L	2
⑬	BOLT M8x1.25x45L	2
⑭	BOLT M8x1.25x20L	1
⑮	BOLT (BUTTON HEAD) M8x1.25x30L	1

## TOOLING LIST FOR INSTALLATION

- MOTORCYCLE INTRUCTION MANUAL
- HEX WRENCHES NO.4
- HEX WRENCHES NO.5
- HEX WRENCHES NO.6
- WRENCH NO.10
- TORQUE WRENCH
- HAND HOLD DRILL
- CUTTER

## INSTALLATION

### STEP 1 : REMOVE SIDE FAIRING/TAKE OFF FRONT FUEL TANK CAP/TAKE OFF KEY HOLE COVER

### STEP 2 : ASSEMBLE TANK BRACKET

\* Materials needed for assembly process

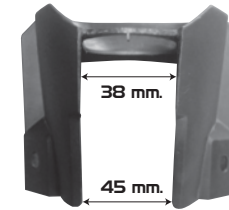
NO.	PART NAME	QTY.
②	TANK BRACKET 1	1
③	TANK BRACKET 2	1
⑥	SPACER Ø18x25	2
⑪	BOLT M6x1.0x20L	2
⑫	BOLT M6x1.0x60L	2



- ASSEMBLE TANK BRACKET 1+ TANK BRACKET 2 USING BOLT M6x1.0x20L TO TIGHTEN THEM FIRMLY (6-9 Nm/4.5-8.5 Lbs.Ft)
- LOOSEN BOLT AND WASHER FROM THE KEY HOLE COVER

- PLACE SPACER Ø18 x25+ TANK BRACKET (1+2)+BOLT M6x1.0x60L TO THE ASSEMBLE AREA AND TIGHTEN FIRMLY (6-9 Nm /4.5-8.5 Lbs.Ft) (\*\*)

### STEP 3 : MODIFY KEY HOLE COVER



- USING DUCT TAPE TO STICK AROUND THE MODIFIED AREA
- DRAW THE SHAPE SIMILAR TO THE PICTURE
- CUT THE INNER PART OUT (BECAREFUL NOT TO CUT OUTSIDE THE DRAWING LINE)
- USING CUTTER TO TRIM THE EDGE
- TRIAL ASSEMBLY WITH THE MOTORCYCLE. IT SHOULD BE FIT AND TANK BRACKET MUST BE SHOWN IN THE MODIFIED AREA

### STEP 4 : ASSEMBLE FUEL TANK CAP AND FAIRING SET TO THE ORIGINAL POSITION

### STEP 5 : ASSEMBLE FORK BRACKET

\* Materials needed for assembly process

NO.	PART NAME	QTY.
⑤	FORK BRACKET	1
⑦	SPACER Ø 8x 7.5L	2
⑬	BOLT M8x1.25x45L	2

- LOOSEN BOLT OUT OF 2 HAND CLAMPS (BOTTOM ROW)
- PLACE SPACER Ø 8x 7.5L ON THE BOLT'S HOLE
- PLACE FORK BRACKET ON THE BOLT'S HOLE
- USING BOLT TO ASSEMBLE WITH FORK BRACKET + HAND CLAMP AND TIGHTEN THEM FIRMLY (28 Nm/20 Lbs.Ft.)

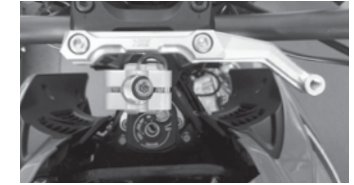
### STEP 6 : ASSEMBLE DAMPER CLAMP

\* Materials needed for assembly process

NO.	PART NAME	QTY.
①	CLAMP TYPE B	1
⑥	SPACER BUSH Ø8x22X7	1
⑨	O-RING 10x2	2
⑬	BOLT (BUTTON HEAD) M8x1.25x25L	1

- TAKE OFF DAMPER CLAMP TYPE B FROM STEERING DAMPER
- PLACING WASER Ø8x15 + O-RING10x2 + DAMPER CLAMP AND ASSEMBLE WITH TANK BRACKET

- TIGHTEN BOLT TO DAMPER CLAMP AS SEEN IN PICTURE (15-22 Nm/11.0-16.0 Lbs.Ft.) (\*\*)



### STEP 7 : ASSEMBLE STEERING DAMPER

\* Materials needed for assembly process

NO.	PART NAME	QTY.
①	STEERING DAMPER STROKE 75	1
⑨	WASHER Ø8x15	1
⑩	O-RING 10x2	1
⑧	SPACER Ø 8x 15L	1
⑬	BOLT M8x1.25x45L	2

- Assemble STEERING DAMPER with finished DAMPER CLAMP by tying firmly
- Assemble D-Eye of STEERING DAMPER with FORK BRACKET by laying SPACER + WASHER + O-RING as a first layer then follow by BOLT (BUTTON HEAD) and tie them firmly (15-22 Nm/11.0-16.0 Lbs.Ft.)
- After installation "Please Follow STEERING DAMER USER MANUAL"

