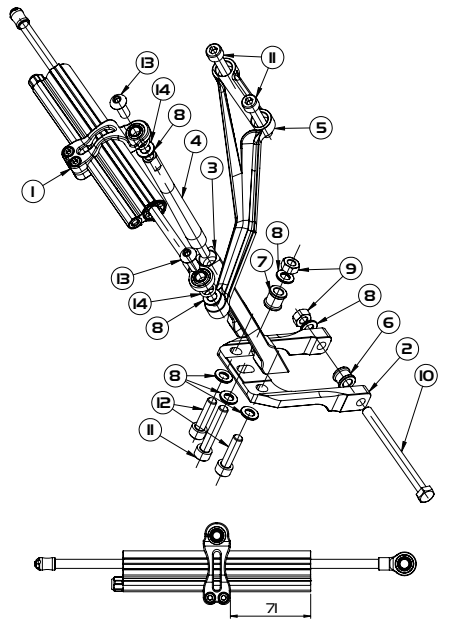


STEERING DAMPER MOUNTING KIT

FOR : HONDA PCX 150



INSTALLATION PART LIST

NO.	PART NAME	QTY.
①	STEERING DAMPER STROKE 120\ CLAMP. A	1
②	FORK BRACKET UNDER 1	1
③	FORK BRACKET UNDER 2	1
④	FORK SHAFT	1
⑤	FORK BRACKET UPPER	1
⑥	SPACER Ø 8x 12L	1
⑦	SPACER Ø 8x 15L	1
⑧	WASHER Ø8x15	7
⑨	NUT M8x1.25	2
⑩	HEX BOLT M8x1.25x100L	1
⑪	BOLT M8x1.25x45L	3
⑫	BOLT M8x1.25x30L	2
⑬	BOLT (BUTTON HEAD) M8x1.25x20L	2
⑭	O-RING 10x2	2

TOOLING LIST FOR INSTALLATION

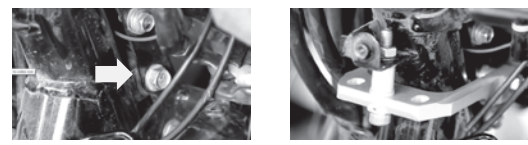
- คู่มือการถอดประกอบตัวรถ
- ประแจหกเหลี่ยมเบอร์ 4
- ประแจหกเหลี่ยมเบอร์ 5
- ประแจหกเหลี่ยมเบอร์ 6
- ชุดประแจทอร์ค
- CUTTER
- ประแจปากตายเบอร์ 10
- ประแจลิ้นค้อนเบอร์ 13

ขั้นตอนการติดตั้ง

STEP 1 : ถอดชุดHAND CLAMP และ ชุดแตรังรอบคันออก

STEP 2 : ประกอบ FORK BRACKET UNDER 1 เข้ากับตัวรถ

* ชั้นส่วนที่ต้องใช้ในการประกอบ



NO.	PART NAME	QTY.
②	FORK BRACKET UNDER 1	1
⑥	SPACER Ø 8x 12L	1
⑦	SPACER Ø 8x 15L	1
⑧	WASHER Ø8x15	3
⑨	NUT M8x1.25	2
⑪	BOLT M8x1.25x45L	1
⑩	HEX BOLT M8x1.25x100L	1

- ถอด HEX BOLT บริเวณใต้หมอคอก
- ประกอบ FORK BRACKET UNDER 1 โดยใช้ SPACER Ø 8 x 12L รองด้านขวาตั้งแนบ จากนั้นใช้ HEX BOLT M8x1.25x100L ชันล็อกเข้ากับตัวรถจนสุดเกลียว
- จากนั้นใช้ WASHER Ø8x15 รองบริเวณปลายเกลียวแล้วใช้ NUT M8x1.25 ชันล็อกให้แน่น
- ประกอบ SPACER BUSH Ø 8x15L และ FORK BRACKET UNDER 1 กับตัวรถ โดยใช้ BOLT M8x1.25x45L สอดเข้าตรงช่องยึดคอนโซลด้านหน้า รองด้วย WASHER Ø8x15 และใช้ NUT M8x1.25 ชันให้แน่นดังรูป

STEP 3 : ประกอบ FORK BRACKET UNDER 2+FORK SHAFT

* ชั้นส่วนที่ต้องใช้ในการประกอบ

NO.	PART NAME	QTY.
③	FORK BRACKET UNDER	1
④	FORK SHAFT	1

- ประกอบ FORK SHAFT + FORK BRACKET UNDER 2 เข้าด้วยกันโดยใช้ประแจปากตายเบอร์ 10 ชันล็อกให้แน่น

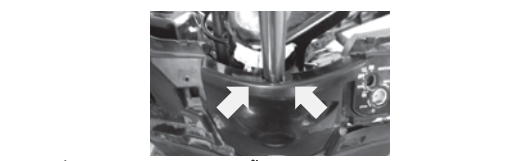
STEP 4 : ประกอบ FORK BRACKET UNDER 1 + FORK BRACKET UNDER 2 (ASS'Y FORK SHAFT)

* ชั้นส่วนที่ต้องใช้ในการประกอบ

NO.	PART NAME	QTY.
⑧	WASHER Ø8x15	2
⑫	BOLT M8x1.25x30L	2

- นำ FORK BRACKET UNDER 2 ที่ประกอบกับ FORK SHAFT แล้วมาประกอบกับ FORK BRACKET UNDER 1 โดยใช้ WASHER Ø8x15 รองก่อนแล้วใช้ BOLT M8x1.25x30L ชันล็อกให้แน่น

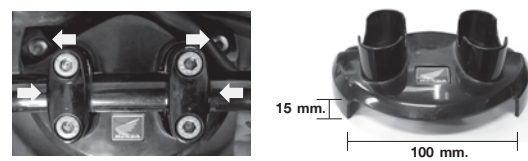
STEP 5 : MODIFY ขอบคอนโซลด้านหน้า



- เพื่อให้ FORK SHAFT โผล่ขึ้นมาได้จะต้อง MODIFY ขอบคอนโซลด้านหน้าให้เท่าขนาดของ FORK SHAFT

STEP 6 : MODIFY ฝาครอบแฮนด์

- ขันBOLT ออกจากฝาครอบแฮนด์ออก แล้วถอดฝาครอบแฮนด์ออก
- ทำการ MODIFY ฝาครอบแฮนด์โดยใช้เทปกาวแปะบริเวณที่จะทำการMODIFY
- ใช้ CUTTER ตัดให้ได้ขนาดตามแบบ



STEP 7 : ประกอบ HAND CLAMP และ ชุดแตรังรอบคันเข้าจุดประกอบเดิม

STEP 8 : ประกอบ FORK BRACKET UPPER

* ชั้นส่วนที่ต้องใช้ในการประกอบ

NO.	PART NAME	QTY.
⑤	FORK BRACKET UPPER	1
⑪	BOLT M8x1.25x45L	2

- นำ FORK BRACKET วางลงบน HAND CLAMP โดยให้ตำแหน่งรูปประกอบตรงกัน
- ใช้ BOLT M8x1.25x45L ชันล็อกให้แน่น (28 Nm / 20 Lbs.Ft.)

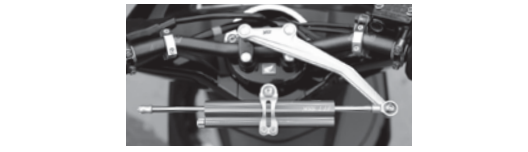


STEP 9 : ประกอบ DAMPER CLAMP

* ชั้นส่วนที่ต้องใช้ในการประกอบ

NO.	PART NAME	QTY.
①	CLAMP TYPE A	1
⑧	WASHER Ø8x15	1
⑭	O-RING 10x2	1
⑬	BOLT (BUTTON HEAD) M8x1.25x20L	1

- ถอด DAMPER CLAMP TYPE A ออกจาก STEERING DAMPER
- ประกอบเข้ากับ TANK BRACKET โดยใส่ WASER Ø8x15 + O-RING10x2 + DAMPER CLAMP
- ขัน BOLT เข้ากับ DAMPER CLAMP ตามแบบแล้วขันล็อกให้แน่น (15-22 Nm / 11.0-16.0 Lbs.Ft.)



STEP 10 : ประกอบ STEERING DAMPER

* ชั้นส่วนที่ต้องใช้ในการประกอบ

NO.	PART NAME	QTY.
①	STEERING DAMPER	1
⑧	WASHER Ø8x15	1
⑭	O-RING 10x2	1
⑬	BOLT (BUTTON HEAD) M8x1.25x20L	1

- ประกอบ STEERING DAMPER เข้ากับ DAMPER CLAMP ที่ประกอบไว้แล้วและขันล็อกให้แน่น
- ประกอบ O-EYE ของ STEERING DAMPER เข้ากับ FORK BRACKET โดยรองด้วย WASHER+O-RING จากนั้นใช้ BOLT (BUTTON HEAD) ประกอบตามแบบแล้วขันให้แน่น (15-22 Nm/11.0-16.0 Lbs.Ft.)
- หลังจากประกอบสำเร็จ "ให้ปฏิบัติตาม STEERING DAMER USER MANUAL"

WORLD CLASS SUSPENSION

www.facebook.com/YSS-THAILAND
www.ssrssuspension.com
TEL : +66 2763 8829
FAX : +66 2763 8829
SAMUTPRAKARN 10540 THAILAND
THEPHARAK RD, BANGPLA, BANGPHU
88/88 M 9 SOI PHUKHUTONG
Y.S.S. (THAILAND) CO.,LTD.

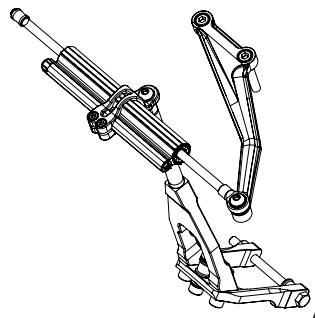


WORLD CLASS SUSPENSION

HONDA PCX 150



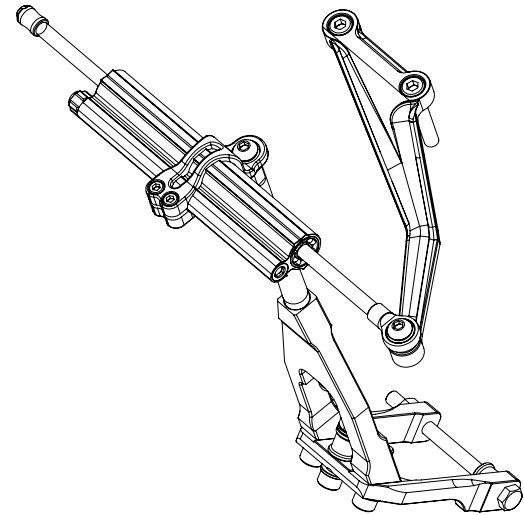
YSS INSTALLATION INSTRUCTION MANUAL STEERING DAMPER MOUNTING KIT



www.yssuspension.com

STEERING DAMPER MOUNTING KIT

FOR : HONDA PCX 150



INSTALLATION PART LIST

NO.	PART NAME	QTY.
①	STEERING DAMPER STROKE 120\ CLAMP. A	1
②	FORK BRACKET UNDER 1	1
③	FORK BRACKET UNDER 2	1
④	FORK SHAFT	1
⑤	FORK BRACKET UPPER	1
⑥	SPACER Ø 8x 12L	1
⑦	SPACER Ø 8x 15L	1
⑧	WASHER Ø8x15	7
⑨	NUT M8x1.25	2
⑩	HEX BOLT M8x1.25x100L	1
⑪	BOLT M8x1.25x45L	3
⑫	BOLT M8x1.25x30L	2
⑬	BOLT (BUTTON HEAD) M8x1.25x20L	2
⑭	O-RING 10x2	2

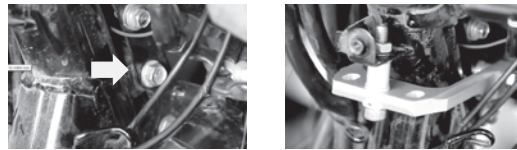
TOOLING LIST FOR INSTALLATION

1. MOTORCYCLE INSTRUCTION MANUAL
2. HEX WRENCHES NO.4
3. HEX WRENCHES NO.5
4. HEX WRENCHES NO.6
5. TORQUE WRENCH
6. CUTTER
7. WRENCH NO.10
8. SOCKET WRENCH NO.13

INSTALLATION

STEP 1 : TAKE OFF HAND CLAMP SET AND FAIRING SET

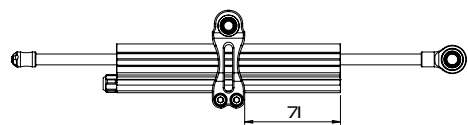
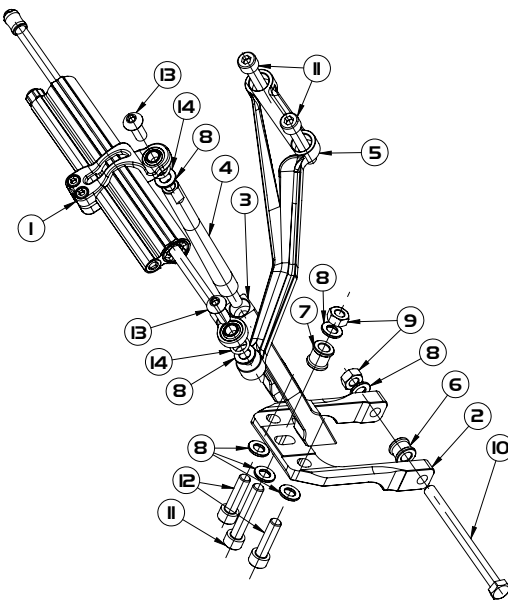
STEP 2 : ASSEMBLE FORK BRACKET UNDER 1 TO THE MOTORCYCLE



* Materials needed for assembly process

NO.	PART NAME	QTY.
②	FORK BRACKET UNDER 1	1
⑥	SPACER Ø 8x 12L	1
⑦	SPACER Ø 8x 15L	1
⑧	WASHER Ø8x15	3
⑨	NUT M8x1.25	2
⑪	BOLT M8x1.25x45L	1
⑩	HEX BOLT M8x1.25x100L	1

- 2.1 LOOSEN HEX BOLT OF THE STEERING SET
- 2.2 ASSEMBLE FORK BRACKET UNDER 1 USING SPACER Ø 8 x 12L BY PLACING IT UNDER THE FORK BRACKET UNDER 1 IN THE RIGHT SIDE AS SEEN IN PICTURE. THEN USING HEX BOLT M8x1.25x100L TO TIGHTEN THE BOLT FIRMLY



- 2.3 PLACING WASHER Ø8x15 UNDER THE END OF THE BOLT. THEN USING NUT M8x1.25 AND TIGHTEN FIRMLY
- 2.4 ASSEMBLE SPACER BUSH Ø 8x15L AND FORK BRACKET UNDER 1 TO THE MOTORCYCLE USING BOLT M8x1.25x45L. PLACING WASHER Ø8x15 UNDER AND USING NUT M8x1.25 TO TIGHTEN FIRMLY

STEP 3 : ASSEMBLE FORK BRACKET UNDER 2 + FORK SHAFT

* Materials needed for assembly process

NO.	PART NAME	QTY.
③	FORK BRACKET UNDER	1
④	FORK SHAFT	1



- 3.1 ASSEMBLE FORK SHAFT + FORK BRACKET UNDER 2 TOGETHER BY USING WRENCH NO.10

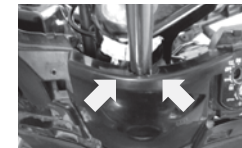
STEP 4 : ASSEMBLE FORK BRACKET UNDER 1 + FORK BRACKET UNDER 2 (ASS'Y FORK SHAFT)

* Materials needed for assembly process

NO.	PART NAME	QTY.
⑧	WASHER Ø8x15	2
⑫	BOLT M8x1.25x30L	2

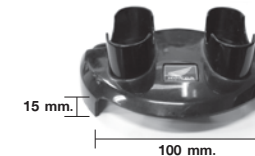
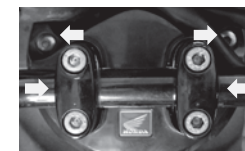
- 4.1 BRING ASSEMBLED FORK BRACKET UNDER 2 + FORK SHAFT TO ASSEMBLE WITH FORK BRACKET UNDER 1 BY PLACING WASHER Ø8x15 FIRST THEN USING BOLT M8x1.25x30L TO TIGHTEN FIRMLY

STEP 5 : MODIFY FRONT CONSOLE



- 5.1 FORK SHAFT WILL BE APPEARED WHEN MODIFY THE FRONT CONSOLE TO BE THE SAME SIZE AS FORK SHAFT

STEP 6 : ASSEMBLE DAMPER CLAMP



- 6.1 LOOSEN THE BOLT FROM HAND COVER AND TAKE OFF THE HAND COVER
- 6.2 MODIFY HAND COVER USING DUCT TAPE IN ORDER TO STICK TO THE MODIFIED AREA
- 6.3 USING CUTTER TO CUT IN A SHAPE

STEP 7 : ASSEMBLE HAND CLAMP AND FAIRING SET TO THE ORIGINAL POSITION

STEP 8 : ASSEMBLE FORK BRACKET UPPER

* Materials needed for assembly process

NO.	PART NAME	QTY.
⑤	FORK BRACKET UPPER	1
⑪	BOLT M8x1.25x45L	2

- 8.1 PLACING FORK BRACKET ON HAND CLAMP. THE HOLE SHOULD BE PARALLEL
- 8.2 USING BOLT M8x1.25x45L TO TIGHTEN FIRMLY (28 Nm / 20 Lbs.Ft.)



STEP 9 : ASSEMBLE DAMPER CLAMP

* Materials needed for assembly process

NO.	PART NAME	QTY.
①	CLAMP TYPE A	1
⑧	WASHER Ø8x15	1
⑭	O-RING 10x2	1
⑬	BOLT (BUTTON HEAD) M8x1.25x20L	1

- 9.1 TAKE OFF DAMPER CLAMP TYPE A FROM STEERING DAMPER
- 9.2 ASSEMBLE TANK BRACKET BY PLACING WASHER Ø8x15 + O-RING10x2 + DAMPER CLAMP
- 9.3 TIGHTEN BOLT TO THE DAMPER CLAMP AS SEEN IN PICTURE. THEN TIGHTEN THEM FIRMLY (15-22 Nm/ 11.0-16.0 Lbs.Ft.)



STEP 10 : ASSEMBLE DAMPER CLAMP

* Materials needed for assembly process

NO.	PART NAME	QTY.
①	STEERING DAMPER	1
⑧	WASHER Ø8x15	1
⑭	O-RING 10x2	1
⑬	BOLT (BUTTON HEAD) M8x1.25x20L	1

- 10.1 ASSEMBLE STEERING DAMPER TO ASSEMBLED DAMPER CLAMP THEN TIGHTEN FIRMLY
- 10.2 ASSEMBLE O-EYE OF STEERING DAMPER TO THE FORK BRACKET BY PLACING WASHER + O-RING AS A FIRST LAYER THEN USING BOLT (BUTTON HEAD) TO ASSEMBLE FIRMLY AS SEEN IN PICTURE (15-22 Nm/11.0-16.0 Lbs.Ft.)
- 10.3 AFTER ASSEMBLY. "PLEASE FOLLOW STEERING DAMPER USER MANUAL"